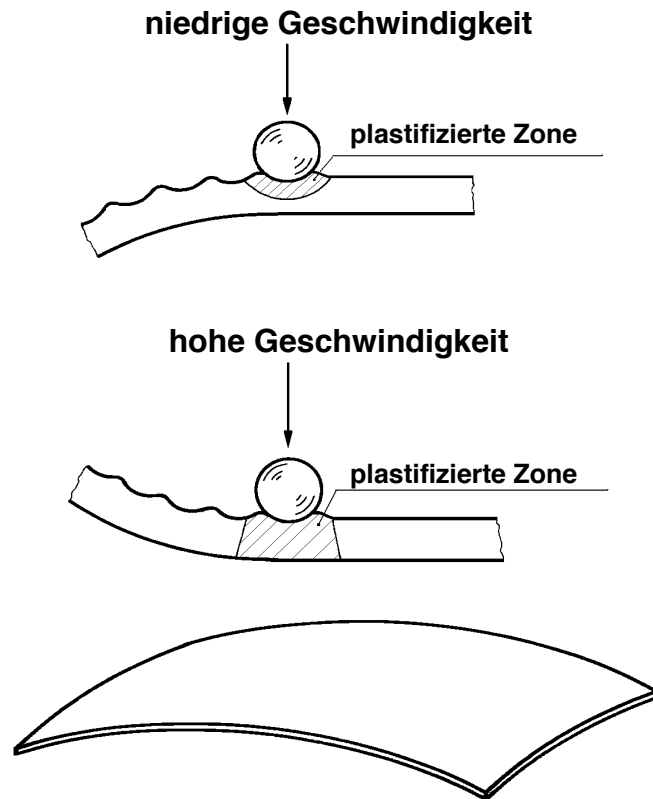




Kugelstrahlen zum Formen und Richten



Dünne, schlanke Bauteile krümmen sich bei einseitiger oder örtlicher Strahlbehandlung durch die Plastifizierung und die dabei induzierten Eigenspannungen, je nach Wandstärke, Werkstofffestigkeit und Strahlintensität mehr oder weniger, konvex oder konkav, und ermöglichen dadurch eine sehr genaue Formgebung innerhalb der elastischen Biegeradien. Ohne Vorspannung stellt sich eine zusammengesetzte Krümmung ein.

Mit geeigneter Vorspannung und gezielter Strahlführung lassen sich einfache und mehrfach gekrümmte Bauteile herstellen. Großflächige Bauteile, wie die Außenhaut von Flugzeugen und Raketen, werden auf diese Weise ohne Wärmeeinwirkung mit relativ niedrigen Werkzeugkosten geformt.