



Verfestigungsstrahlen Daten und Dokumentation

Zeichnungsangaben

- **Strahlverfahren:**
 - z. B. Druckluft-Verfestigungsstrahlen
- **Strahlzweck:**
 - z. B. Steigerung der Zahnflankenfestigkeit
- **Spezifikationen:**
 - z. B. AMS-S-13165 C
- **Strahlkenngrößen:**

Strahlintensität: z. B.	0,25 - 0,30 mm A
Strahlmittel-Bedeckungsgrad: z. B.	1,25 - 1,50 x t 98 %
- **Strahlmittel:**
 - Strahlmittelsorte:
(Strahlmittelart, Kornform, Korngruppe oder Korngröße und Härte)
z. B. Stahldrahtkorn, rund (G3), 0,4 mm Ø, 58 - 62 HRC
- **Strahlbereiche, Abdeckbereiche und Auslaufzonen**

Dokumentation

- **Daten der Strahlbehandlung und Garantieerklärung**
- **Protokoll über die Messung der Strahlintensität**
- **Protokoll über die Messung des Strahlmittel-Bedeckungsgrades**
- **Protokoll über den Zustand des Strahlmittels**
- **Ablaufplan des Prozesses und der Kontrollen**
- **Maschineneinrichtungsplan**



Dokumentation

Kiefer GmbH
Oberflächen- & Strahltechnik
D-46049 Oberhausen
Max-Planck-Ring 7b
Tel: 0208/81065-0 Fax: 0208/81065-20
E-Mail: osk-oberhausen@osk-kiefer.com

Standard Arbeits-Prüffolgeplan.: 038003 **Rev.-Nr.: 0 v. 31.08.2005**

Firma: Frank Buße Verzahnungstechnik
Kunden-Bestell-Nr.: 1843-51275
OSK-Auftrags-Nr.: 0002

Eingangskontrolle nach "Arbeitsanweisung vom Wareneingang bis Warenausgang"

Bauteilbezeichnung	Zeichnung-Nr.	Werkstoff	Menge Soll	Menge Ist
Stirnrad		17 Cr Ni Mo 6	100	

Bemerkung:
Datum: **Unterschrift:**

Maschineneinrichtung, Kontrolle und Intensitätsmessung nach Kugelstrahlplan

Einrichtung: **Datum:** **Unterschrift:**
Kontrolle: **Datum:** **Unterschrift:**
Bemerkung:

Kiefer GmbH
Oberflächen- & Strahltechnik
D-46049 Oberhausen
Max-Planck-Ring 7b
Tel: 0208/81065-0 Fax: 0208/81065-20
E-Mail: osk-oberhausen@osk-kiefer.com

Technisches Datenblatt-Nr.: 038003 **Rev.-Nr.: 0 v. 31.08.2005**

Firma: Frank Buße Verzahnungstechnik
38542 Leiferde
Kunden-Bestell-Nr.: 1843-51275

Bauteilbezeichnung	Zeichnung-Nr.	Werkstoff	Menge
Stirnrad		17 Cr Ni Mo 6	100

Oberflächenhärte: ca. 61 HRC
Bearbeitungsvorschrift: VV - V001/AS2

1. Arbeitsgang / 038003 / OSK-Auftrag-Nr.: 0002

Zweck der Strahlbehandlung: Steigerung der Zahnfußfestigkeit
Strahlmittel: StD-G3, 0,40 mm, VDF1 8001
Strahl-/Abdeckbereich:
Bedeckungsgrad: 2,00 - 2,25 x t 98 %
Intensität: 0,25 - 0,35 mm A

2. Arbeitsgang / 038003 / OSK-Auftrag-Nr.: 0002

Zweck der Strahlbehandlung: Steigerung der Zahnflankenfestigkeit
Strahlmittel: StD-G3, 0,40 mm, VDF1 8001
Strahl-/Abdeckbereich:
Bedeckungsgrad: 1,25 - 1,50 x t 98 %
Intensität: 0,15 - 0,25 mm A

Projekt-Nr.:

Wir bestätigen, daß die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht und sichern auf Grundlage unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen (www.osk-kiefer.com) die aufgeführten technischen Daten zu.

Datum: 31.08.2005 **Unterschrift:**

Oberflächentechnik
Strahlenanlagen
Kugelstrahlen im Lohnauftrag
www.osk-kiefer.com

Bedeckungsgrad-/Intensitätsprotokoll

1. Arbeitsgang / 038003 / OSK-Auftrag-Nr.: 0002

Firma: Frank Buße Verzahnungstechnik
38542 Leiferde
Kunden-Bestell-Nr.: 1843-51275

Bauteilbezeichnung	Zeichnung-Nr.
Stirnrad	ca. 61 HRC

Oberflächenhärte: ca. 61 HRC
Bearbeitungsvorschrift: VV - V001/AS2

Zweck der Strahlbehandlung: Steigerung der Zahnfußfestigkeit
Korrelationsfaktor: 2,00
Bedeckungsgrad, Soll: 0,25
Intensität, Soll: StD-G3
Strahlmittel:
Strahl-/Abdeckbereich:
Minimale Strahlzeit des Bauteiles: 2,50

Intensität

Almen-Meßstreifen: A

(mm) 0,23 Min.

Intensität, ist:

Datum: 31.08.2005