

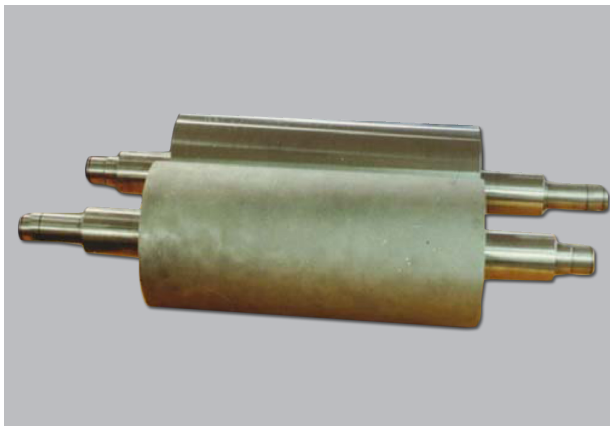


Oberflächenveredelungsstrahlen, Reinigungsstrahlen und Strahlspanen



Oberflächenveredelungsstrahlen

Warm aufgespritzte metallische Schichten sind hart rau und porös. **Glättstrahlen** glättet und verdichtet diese Schichten. Mangelhafte Verbindungen zum Grundwerkstoff werden durch Abplatzungen und Blasenbildung angezeigt und nutzen Glättstrahlen zusätzlich als Qualitätsprüfung.



Oberflächenveredelungsstrahlen

Verschiedene Anwendungen erfordern verschiedene Oberflächenstrukturen:

Raustrahlen für:

Reibflächen, Verklebungen, Beschichtungen, Gleitflächen, etc.

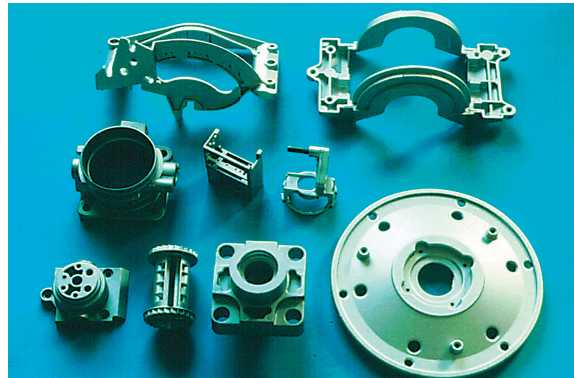
Strukturstrahlen für:

Haft-, Reib- und Mitnahmeeigenschaften. Unterschiedliche Strahlenkenngrößen und Strahlmittel (Kornformen, Korngrößen, Werkstoffe und Härte) passen die Oberflächentopographie eines Bauteiles exakt an die notwendigen Bedingungen an.



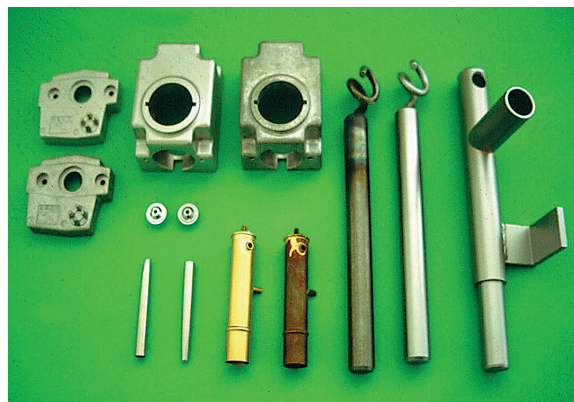
Abtragstrahlen (Gravieren)

Mit abtragenden Strahlmitteln (Korund, Glasbruch etc.) und geeigneten Abdeckmasken können Bilder und Schriften in alle möglichen Werkstoffe und Oberflächen eingebracht werden.



Entgratstrahlen

Alu-Teile können einfach und schnell von leichten Gräten befreit werden.



Reinigungsstrahlen

Bauteile können einfach und schnell von Zunder, Beschichtungen, Rost und Verschmutzungen befreit werden.