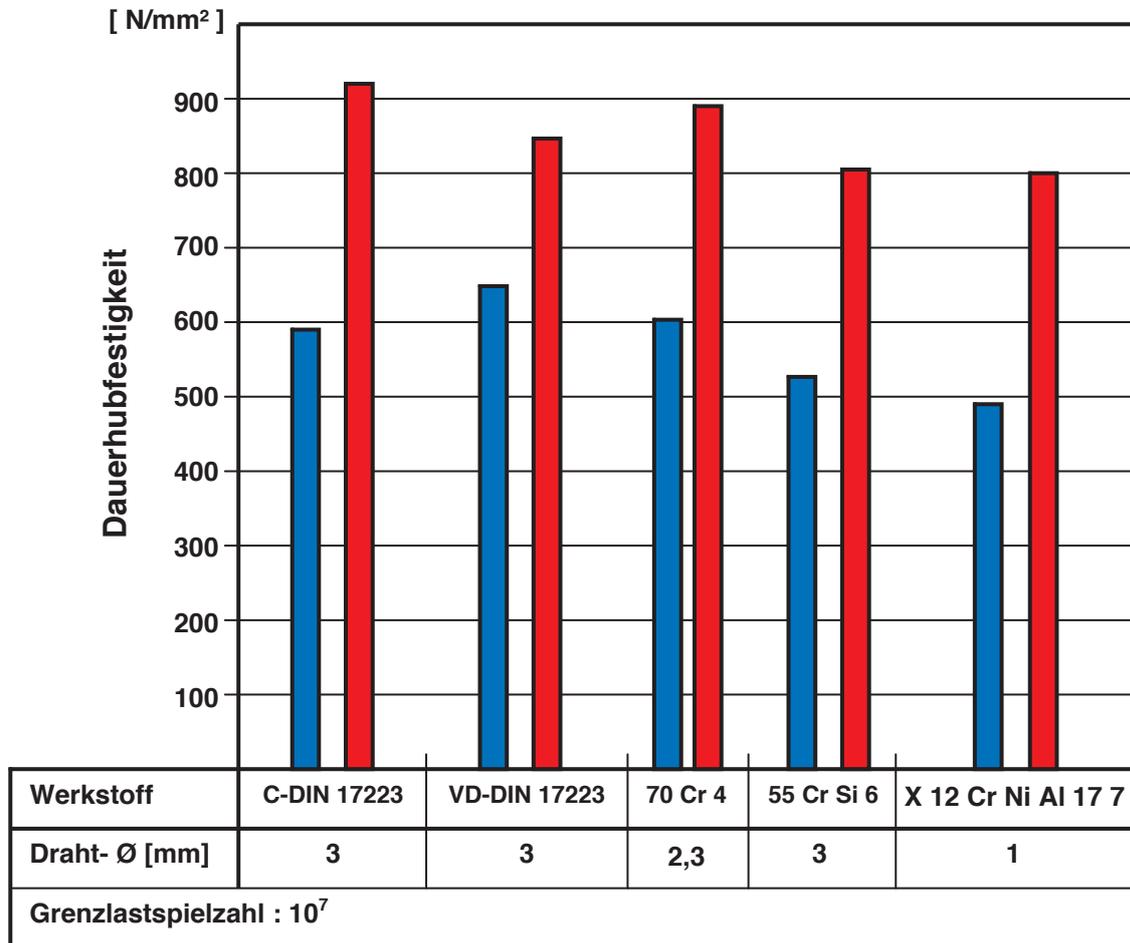
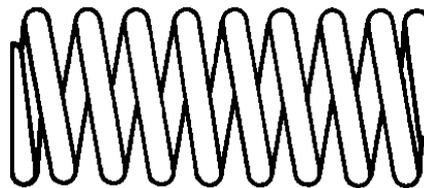


Versuchsbericht einer kalt geformten und verfestigungsgestrahlten Druckfeder



 = ungerichtet

 = verfestigungsgestrahlt



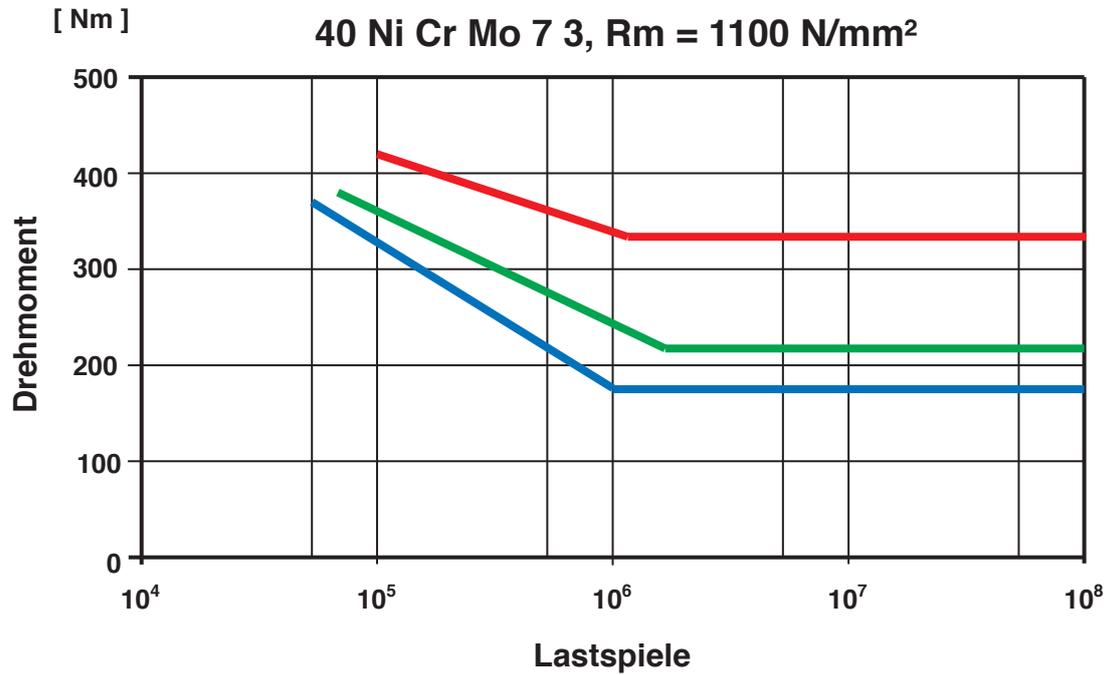
Druckfeder, kalt geformt

Hohe Form- und Kerbfaktoren, hochfeste und harte Stähle

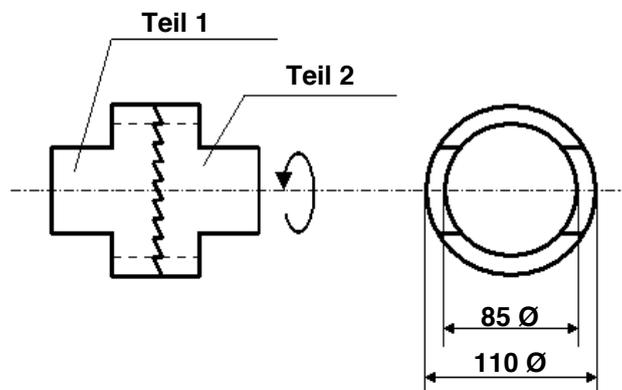
Die Steigerung der Schwingfestigkeit durch Verfestigungsstrahlen ist bei hochfesten und gehärteten Bauteilen, bei Bauteilen mit hohen Kerb- und Formfaktoren, bei hohen Torsions- und Biegespannungen und bei Stoßbelastungen relativ am Größten. (z. B. Federn, Schlagkolben, Zahnräder, Gelenkwellen, Klauenkupplungen)



Versuchsbericht einer verfestigungsgestrahlten Klauenkupplung



	= nitriert
	= gehärtet (unterkritisch)
	= verfestigungsgestrahlt



Klauenkupplung

