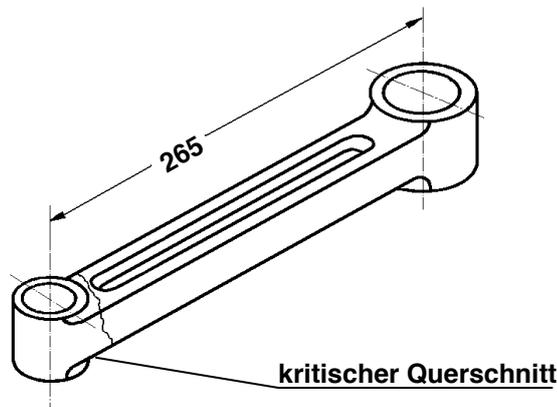
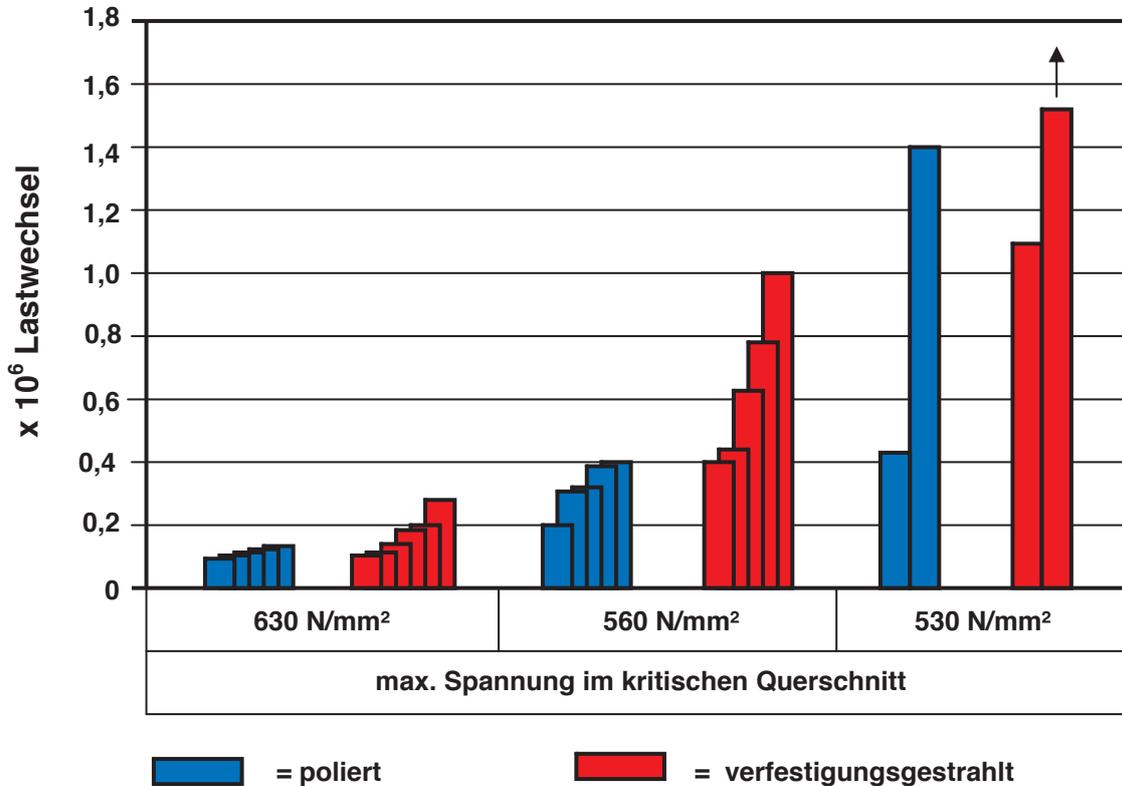


Versuchsbericht einer polierten und verfestigungsgestrahlten Pleuelstange

40 Ni Cr Mo 7 3



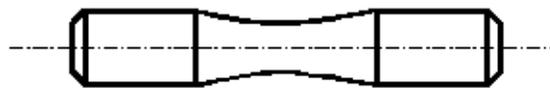
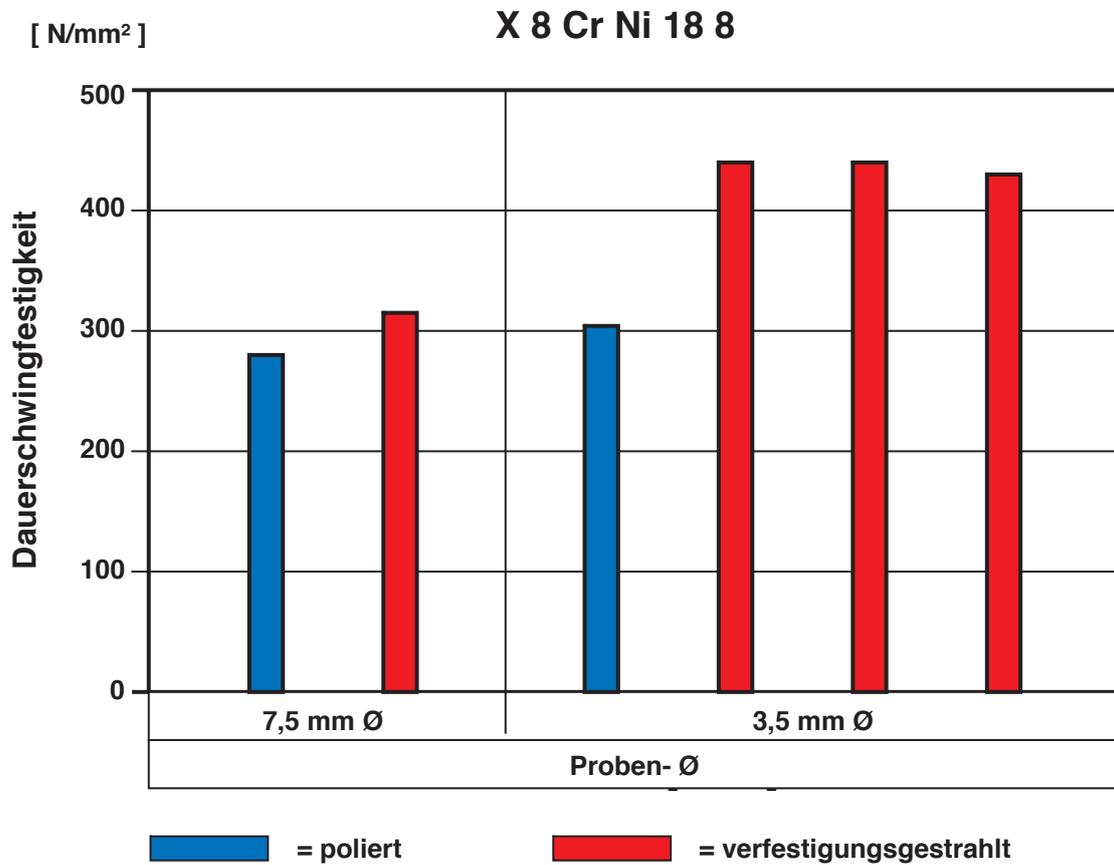
Pleuel

Oberflächenqualität

Bauteile werden zur Steigerung der Schwingfestigkeit in den kritischen Bereichen mit hoher Oberflächenqualität gefertigt, um den Oberflächenfaktor in der Berechnung zu senken bzw. um das Bauteil zu ertüchtigen oder dauerhaft zu gestalten. Diese Forderung führt zu besonderen Fertigungsmethoden oder zu zusätzlichen Fertigungsverfahren, wie z.B. Polieren, Läppen oder Honen.

Verfestigungsstrahlen ist im Vergleich dazu ein wesentlich wirtschaftlicheres Verfahren bei meist besseren Ergebnissen und geringerer Empfindlichkeit gegen äußere negative Einflüsse.

Versuchsbericht einer polierten und verfestigungsgestrahlten Nockenwelle



Torsionsbiegeprobe

