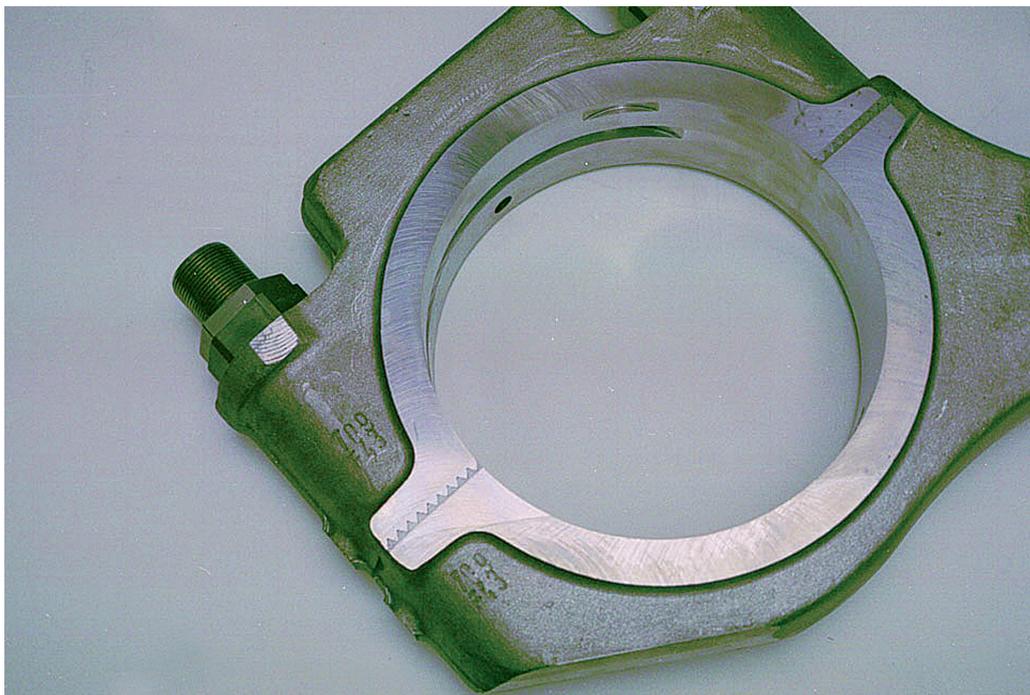
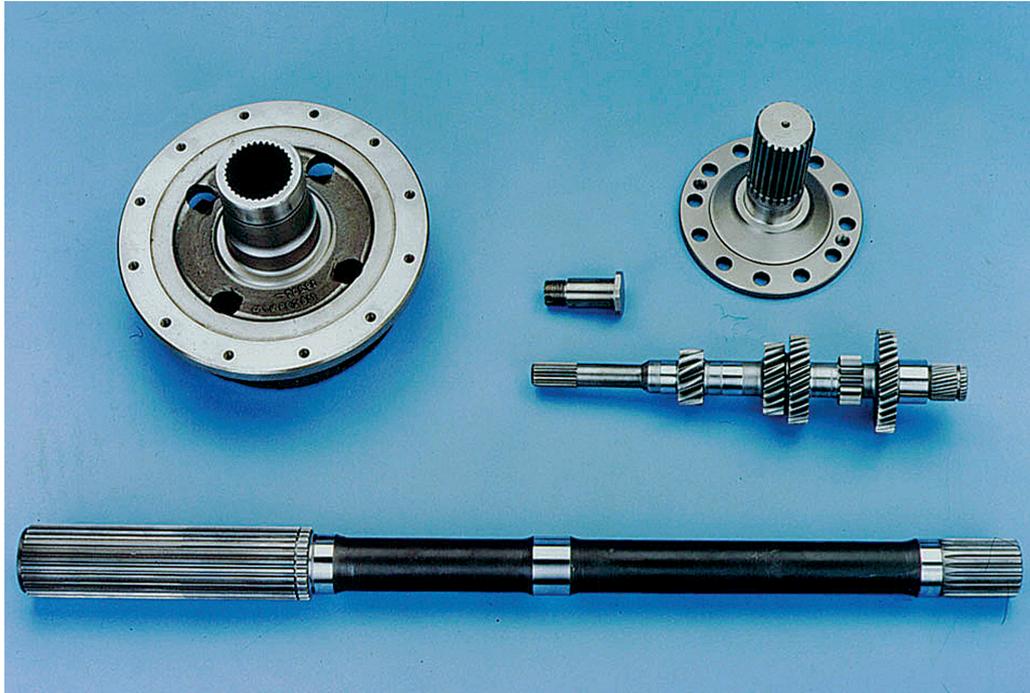




# Verfestigungsstrahlen und Schwingungsverschleiß



## Schwingungsverschleiß (Reibkorrosion)

Relativbewegungen mit mikroskopischer Amplitude zwischen zwei Oberflächen erzeugen Schwingungsverschleiß in Passungen, Mitnahmeverzahnungen und verschraubten Verbindungen.

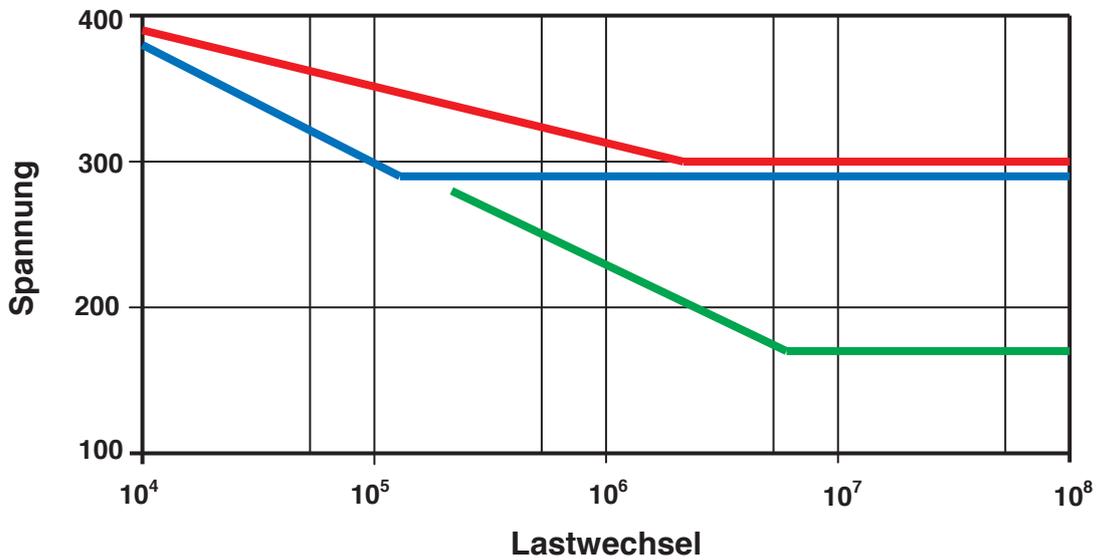
Verfestigungsstrahlen erhöht die Oberflächenhärte, induziert Druckeigenspannungen und erzeugt eine neue Oberflächentopographie mit kleinen Taschen die Fett und Ablagerungen aufnehmen und den Schwingungsverschleiß reduzieren.



# Verfestigungsstrahlen und Schwingungsverschleiß

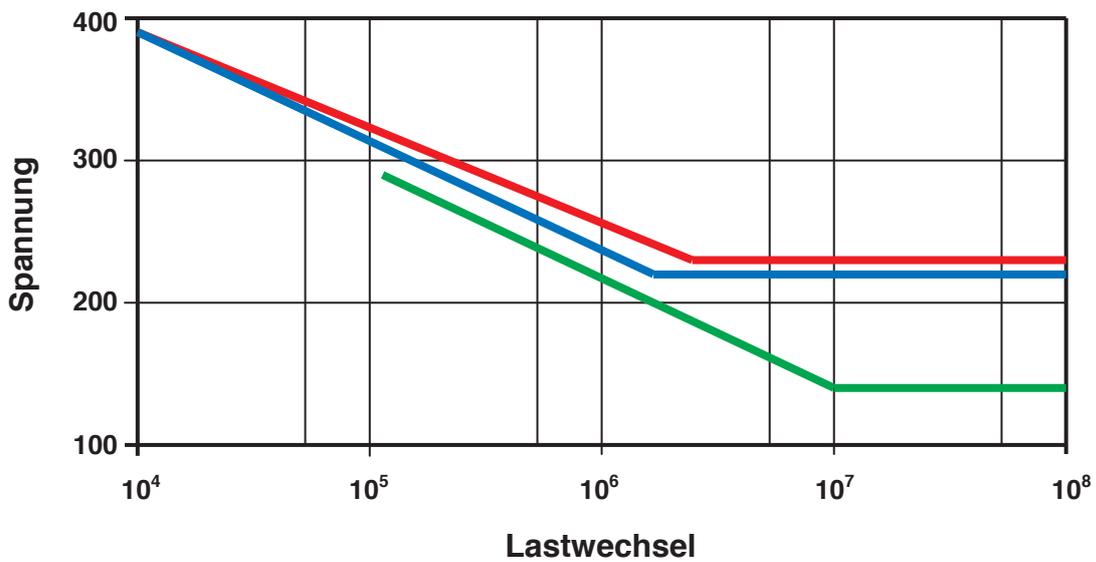
[ N/mm<sup>2</sup> ]

X 12 Cr Ni 18 8



[ N/mm<sup>2</sup> ]

C 22



	= ohne Reibkorrosion, ungestrahlt
	= mit Reibkorrosion, ungestrahlt
	= mit Reibkorrosion, verfestigungsgestrahlt

