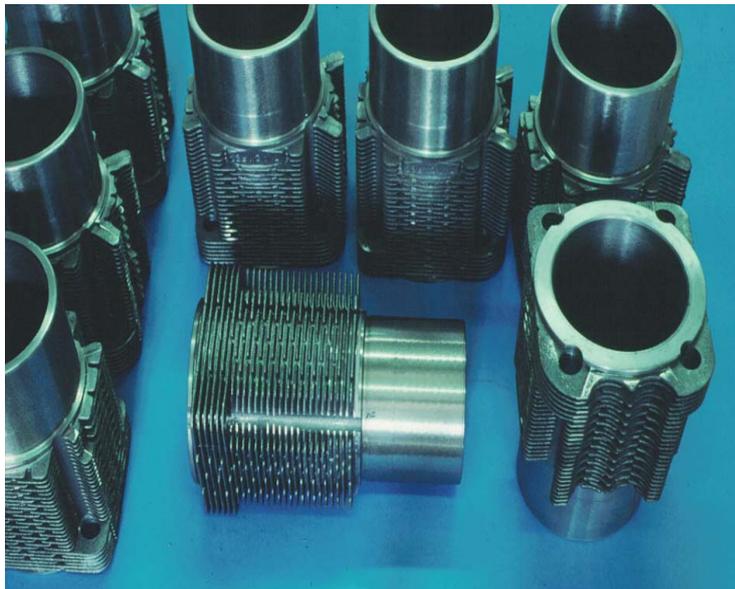
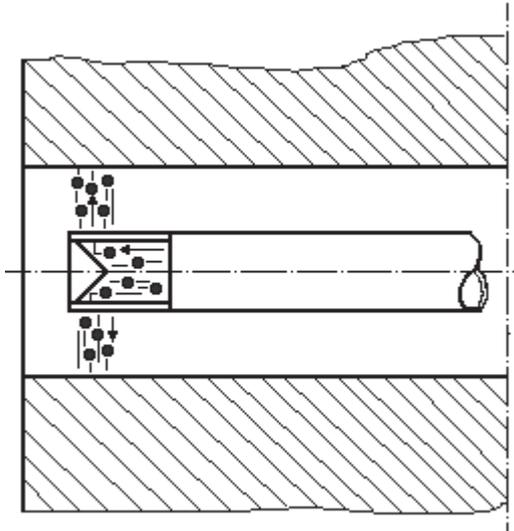




# Verfestigungsstrahlen von Bohrungen und Hohlräumen

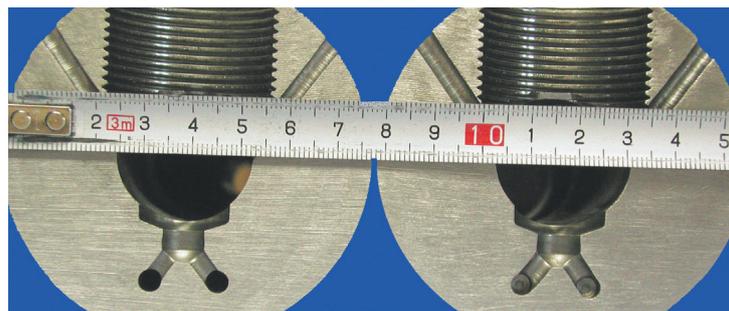
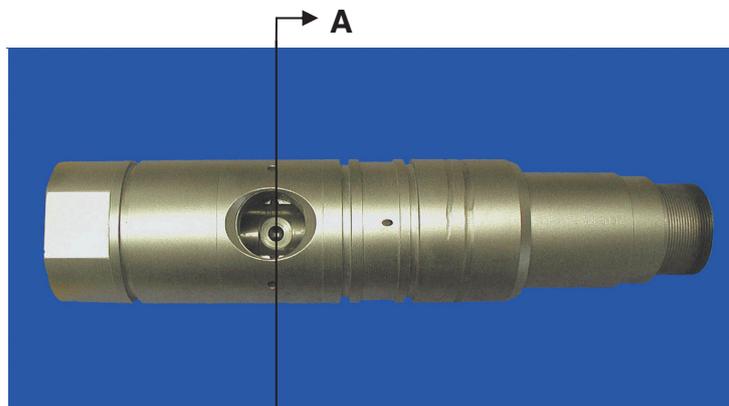


Die Innenwände von Bohrungen, Rohren, Hohlräumen, Innenverzahnungen, Nuten und Profilen werden mit speziell an die Anwendung angepassten Innenstrahldüsen bearbeitet. Dabei wird besondere Aufmerksamkeit auf den richtigen Strahlauftreffwinkel gelegt.

Mit geeigneten Sonden wird die Qualität der Maßnahme überwacht.



# Verfestigungsstrahlen von Bohrungen und Hohlräumen



**Schnitt A - A**

Bohrungen über ca. 15 mm Durchmesser können mit einer Standardausrüstung verfestigungsgestrahlt werden.

Für Bohrungen von ca. 8 - 15 mm Durchmesser sind Sonderwerkzeuge erforderlich. Bohrungen unter ca. 8 mm Durchmesser können nur als Durchgangsbohrung mit Sonderwerkzeugen bearbeitet werden.

Auch gekrümmte Rohrleitungen können innen verfestigungsgestrahlt werden. Zur Kontrolle des Strahlmittel-Bedeckungsgrades sind geeignete visuelle Hilfsmittel wie Sonden, Videoendoskope etc. notwendig (siehe Seite 87).